

ГАЗОПЛАМЕННАЯ АППАРАТУРА

КАТТАЛОГ

ОБОРУДОВАНИЯ



СДЕЛАНО В РОССИИ

RUSSIAN FEDERATION № 0087579

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«СМ СК» № РОСС RU.32293.04ВЦАО**
в одном реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС RU.32293.04ВЦАО.ОСВ1.00294

 Срок действия с 11.12.2020г. по 10.12.2023г.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
№ РОСС RU.32293.04ВЦАО.ОСВ1

Общество с ограниченной ответственностью "Стандарт Качества"
Адрес: Россия, 236005, г. Калининград, ул. Минусинская 26.
Телефон: 8-906-239-60-88, эл. почта: ksq@mail.ru

ВЫДАН
Общество с ограниченной ответственностью
"Сталь"
ИНН 3663066805 ОГРН 1073667031470

Юридический адрес: 394019, г. Воронеж, ул. Краснодонская, д.31

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

Система менеджмента применительно к осуществлению работ по металлообработке, а также производству газосварочной и газосхватывательной аппаратуры.

Выдан на основании реестра № РОСС RU.32293.04ВЦАО

Руководитель системы сертификации

ЕАЭС **ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Сталь». Место нахождения: 394026, Воронежская область, город Воронеж, улица Краснодонская, дом 31, Российская Федерация, Основной государственный регистрационный номер: 1073667031470, телефон: (473) 279-96-82, адрес электронной почты: info@stvol.ru в лице генерального директора Лычагина Евгения Николаевича

заявляет, что Оборудование для газосварочной обработки металлов: резак ручные газовый, торговый марки «НОРД-С», модели: НОРД-С-Р-01П, НОРД-С-Р-01А, НОРД-С-Р-01П, НОРД-С-Р-02П, НОРД-С-Р-03П, НОРД-С-Р-04П, НОРД-С-Р-02П, НОРД-С-Р-01П, НОРД-С-Р-01А, НОРД-С-Р-01П, НОРД-С-Р-03П, НОРД-С-Р-03П

Произведена изготовлена в соответствии с ТУ 2645-001-09811470-2008

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Сталь»
Место нахождения: 394026, Воронежская область, город Воронеж, улица Краснодонская, дом 31, Российская Федерация.
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8468 20 000 0, серийный выпуск

Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании Протокола испытаний № 344/3-28.07/17 от 28.07.2017 года. Испытательный центр «Certification Group» ИЛ «HARD GROUP» аттестат аккредитации № RA.RU.2110H01. Схема декларирования: 3д

Дополнительная информация: разделы 1 - 9 ГОСТ 12.2.008-75 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование и аппаратура для газосварочной обработки металлов и термического наплавки покрытий. Требования безопасности. Оборудование. Обозначения, срок службы согласно листу идентификационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.07.2022 включительно

 Лычагин Евгений Николаевич
(подпись) (Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.А.116.В.8200P

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.07.2017

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 732517



Правообладатель: Общество с ограниченной ответственностью
«Сталь», 394019, г. Воронеж, ул. Краснодонская, 31 (RU)

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 456867

НОРД-С

Правообладатель: Общество с ограниченной ответственностью
«Сталь», 394026, г. Воронеж, ул. Краснодонская, 31 (RU)

Заявка № 2011713107
Приоритет товарного знака 27 апреля 2011 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков

Воронежский механический завод **«Сталь»** ведет свою деятельность с 2007 года. Первое изделие, которое было нами представлено на рынке газосварочного оборудования - это резак повышенной надежности **«НОРД-С»**. Резак инновационным подходом в технико-эксплуатационных параметрах, выполненный в современном удобном дизайне. Смешение рабочих газов в головной части резака производится с помощью специальной камеры, выполняющей функцию защитного конструкторского элемента, что гарантирует защиту от «обратного удара».

Со временем линейка резаков **«НОРД-С»** расширилась. В ассортименте появились резаки не только различной модификации по типу рабочего газа пропан/ацетилен и длине инструмента от 455 до 1000 мм, но и модели с рычажной системой подачи режущего кислорода. Также были выпущены горелки сварочные **«НОРД-С»** повышенной надежности и редукторы баллонные одноступенчатые с поверенными манометрами.

На сегодняшний день завод **«Сталь»** занимает лидирующие позиции в производстве профессионального Российского газосварочного оборудования. Накопленный опыт знаний, разработок и технологий позволил внедрить в серийное производство оборудование новой линейки под торговой маркой **«Сталь»** - резаки инжекторные типа Р1 и Р3, а также горелки сварочные малой и средней мощности.

В 2020 году завод **«Сталь»** приступил к реализации масштабного проекта по серийному выпуску продукции для металлургических предприятий.

Преимущества сотрудничества с заводом **«Сталь»**

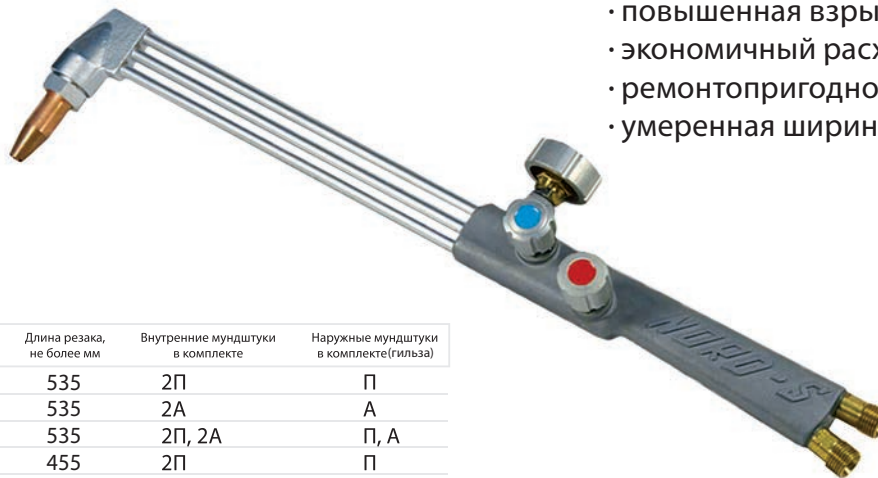
- постоянное наличие на складе оборудования и комплектующих
- стабильные цены от производителя
- профессиональные консультации от инженерно-технического состава завода
- возможность приобрести оборудование у официальных представителей по всей России
- гарантийный срок 12 месяцев

Мы несем ответственность перед потребителем за нашу продукцию!

Резаки трёхтрубные повышенной надёжности марки «НОРД-С»®

Модели с вентильной системой подачи кислорода

- внутрисопловое смешение газов
- повышенная взрывобезопасность
- экономичный расход газа
- ремонтпригодность
- умеренная ширина реза



Модели с вентильной системой подачи кислорода	Длина резака, не более мм	Внутренние мундштуки в комплекте	Наружные мундштуки в комплекте (гильза)
НОРД-С-01П	535	2П	П
НОРД-С-01А	535	2А	А
НОРД-С-01АП	535	2П, 2А	П, А
НОРД-С-02П	455	2П	П
НОРД-С-02А	455	2А	А
НОРД-С-02АП	455	2П, 2А	П, А

В стандартную комплектацию резака «НОРД-С»® входит комплект подсоединения: два ниппеля и две гайки.

4

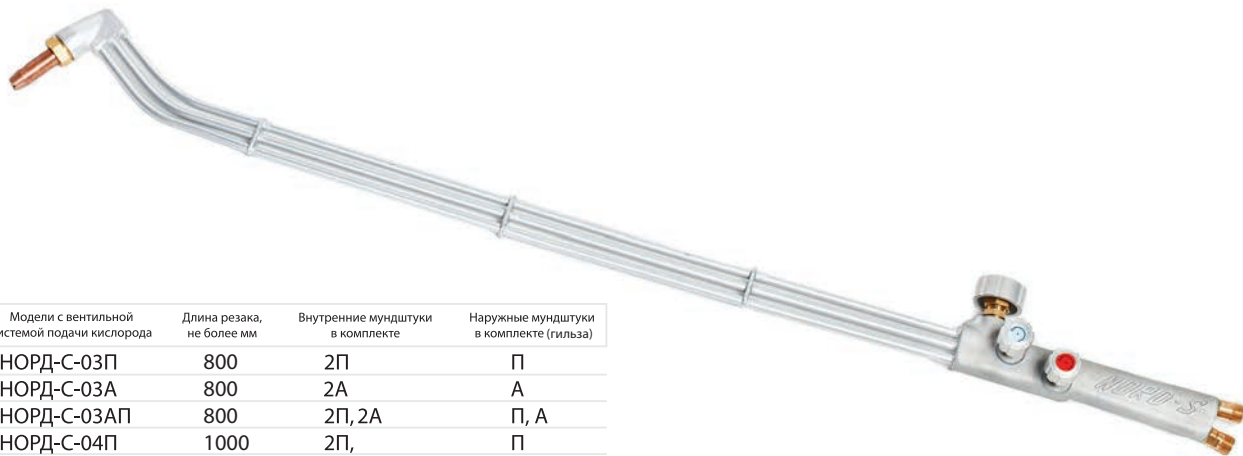


СДЕЛАНО В РОССИИ

Резаки трёхтрубные повышенной надёжности марки «НОРД-С»®

Модели с вентильной системой подачи кислорода

- моноблочная рукоятка
- возможность выбора угла наклона головки резака: 90°, 110° и 180°.



Модели с вентильной системой подачи кислорода	Длина резака, не более мм	Внутренние мундштуки в комплекте	Наружные мундштуки в комплекте (гильза)
НОРД-С-03П	800	2П	П
НОРД-С-03А	800	2А	А
НОРД-С-03АП	800	2П, 2А	П, А
НОРД-С-04П	1000	2П,	П
НОРД-С-04А	1000	2А	А
НОРД-С-04АП	1000	2П, 2А	П, А

В стандартную комплектацию резака «НОРД-С»® входит комплект подсоединения: два ниппеля и две гайки.



Резаки трёхтрубные повышенной надёжности марки «НОРД-С»®

Модели с рычажной системой подачи кислорода

- плавная регулировка пламени
- экономичный расход кислорода



Модели	Длина резака, не более мм	Внутренние мундштуки	Наружные мундштуки в комплекте (гильза)
НОРД-С-Р-01П	535	2П	П
НОРД-С-Р-01А	535	2А	А
НОРД-С-Р-01АП	535	2П, 2А	П, А
НОРД-С-Р-02П	455	2П	П
НОРД-С-Р-03П	800	2П	П
НОРД-С-Р-04П	1000	2П	П

По согласованию с заказчиком возможна комплектация укороченных (455 мм), удлинённых (800мм) и длинных (1000 мм) моделей внутренними и наружными мундштуками для работы с ацетиленом.

6



СДЕЛАНО В РОССИИ

Горелки сварочные марки «НОРД-С»®

- моноблочная рукоятка
- в конструкции отсутствуют резиновые уплотнители



Модели	Длина горелки, не более мм	Наконечник в комплекте
Горелка пропан	400	1П, 2П, 3П
Горелка ацетилен	400	1А, 2А, 3А
Горелка универсал	400	1П, 2П, 3П, 1А, 2А, 3А



Резаки инжекторные марки «СТАЛЬ»

- рукоятка удобной формы из высокопрочного материала
- экономичный расход кислорода
- внутренний мундштук с кольцевым отверстием защищает от засоров



Модели	Длина резака, не более мм	Внутренние мундштуки в комплекте	Наружные мундштуки в комплекте
Р1П	480	1П, 2П	1П
Р1А	480	1А, 2А	1А
Р1АП	480	1П, 2П, 1А, 2А	1П, 1А



Резаки инжекторные марки «СТАЛЬ»

- смесительная камера собственной разработки гарантирует безопасную эксплуатацию резаков



Модели	Длина резака, не более мм	Внутренние мундштуки в комплекте	Наружные мундштуки в комплекте
РЗП	500	3П, 4П	2П
РЗА	500	3А, 4А	2А
РЗАП	500	3П, 4П, 3А, 4А	2П, 2А

Соответствуют ГОСТ 5191-79

! В соответствии с нормативами охраны труда следует устанавливать предохранительные устройства.



СДЕЛАНО В РОССИИ



Резаки инжекторные марки «СТАЛЬ»

Модели для разделки втормета и работ в труднодоступных местах

- увеличенная длина инструмента



резак удлиненный 750 мм



резак длинный 1000 мм

Соответствуют ГОСТ 5191-79



Горелки сварочные «СТАЛЬ»

Горелки сварочные малой и средней мощности инжекторного типа.
Предназначены для сварки, пайки и нагрева металлов.



Модели	Наконечники в комплекте
Горелка пропановая Г2	2П, 3П
Горелка ацетиленовая Г2	2А, 3А
Горелка универсальная Г2	2П, 3П, 2А, 3А
Горелка пропановая Г3	3П, 4П
Горелка ацетиленовая Г3	3А, 4А
Горелка универсальная Г3	3П, 4П, 3А, 4А
Горелка ацетиленовая Г2 мини	2А, 3А, цельнотянутые наконечники

Соответствуют ГОСТ 1077-79



Редукторы баллонные одноступенчатые марки «НОРД-С»®

- латунный корпус • в комплекте универсальный ниппель
- манометры поверены



 манометры
поверены

Модели	Макс. пропускная способность, м³/ч	Давление газа на входе, МПа	Габариты, мм
кислородный БКО-50-3	50	25	150x120x100
пропановый БПО-5-3	5	2,5	160x130x100
ацетиленовый БАО-5-3	5	2,5	210x130x100
углекислотный УР-6-6	6	10	160x130x100



Резак машинный для резки труб «НОРД-С» АТМ 03

Предназначен для качественной резки на трубопроводах с ручным и механизированным приводом (машина Комета), а также для термического снятия фаски.

Также по согласованию с заказчиком возможна дополнительная комплектация резака державкой (лимбом).

Совместим для работы с комплектующими для ручных резаков «НОРД-С»



ГППР-1-01 «НОРД-С»



Горелка инжекторного типа смешения газов предназначена для процесса предварительного подогрева концов рельсов до температуры 600-1000° С, в том числе перед процессом алюминотермитной сварки.

Рабочий газ: пропан





Комплектующие к резакам марки «НОРД-С»®

Вентильная группа
режущего кислорода



Вентильная группа
газа в сборе



Гильза наружная
пропан



Гильза наружная
ацетилен



Смеситель внутренний
пропан/ацетилен



Гайка прижимная



Комплектующие к резакам марки «НОРД-С»®

Мундштук внутренний
пропан (латунь)



Нрме	Толщина разрезаемого металла, мм
1П	3-50
2П	50-100
3П	100-150
4П	150-250
5П	250-300

Мундштук внутренний
ацетилен (медь)



Номер	Толщина разрезаемого металла, мм
1А	3-50
2А	50-100
3А	100-200
4А	200-300



Ниппели и гайки для резачков, горелок и редукторов

Ниппель D=9 мм (латунь)



Ниппель D=9 мм (алюминий)



Ниппель D=6/9 мм (латунь)



Гайка M16 (правая резьба)



Гайка M16 (левая резьба)





Комплектующие к резакам и горелкам

Наконечник в сборе к горелке



Наконечник	Толщина свариваемого металла, мм
1П / 1А	0,5 - 1,0
2П / 2А	1,0 - 2,0
3П / 3А	2,0 - 4,0
4П / 4А	4,0 - 7,0

Внутренний мундштук



	Резак Р1 (до 100 мм)	Резак Р3 (до 300 мм)
Внутренние мундштуки (латунь)	1П	3П
	2П	4П
	1А	3А
Наружные мундштуки (медь)	2А	4А
	1П	2П
	1А	2А

Наружный мундштук



Вентильная группа газа



Вентильная группа режущего кислорода



Комплектующие к редукторам марки «НОРД-С»®

Заправочное устройство «**Сталь**»



Предназначено для заправки кислородом баллонов объемом 5, 10 и 40 литров вне стационарных заправочных станций. Возможно исполнение с гайками G3/4 или Sp 21,8

Соответствует ГОСТ 15-150

Гайка накидная G3/4 для кислородного редуктора

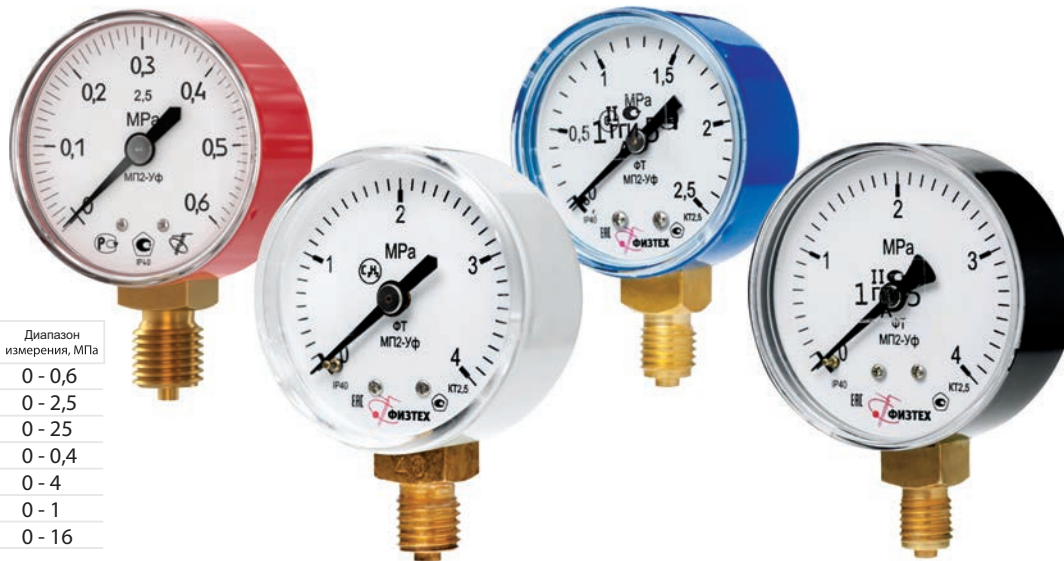


Гайка накидная Sp 21,8 для пропанового редуктора




Манометры газовые МП2-Уф

- межповерочный интервал 2 года
- стальной корпус
- диаметр 50 мм



Модели	Диапазон измерения, МПа
пропановый	0 - 0,6
кислородный	0 - 2,5
кислородный	0 - 25
ацетиленовый	0 - 0,4
ацетиленовый	0 - 4
углекислотный	0 - 1
углекислотный	0 - 16





Автогенное оборудование для металлургической промышленности

Помимо серийного производства газосварочной техники завод «**Сталь**» занимается выпуском оборудования для металлургической отрасли. Осуществляем полный цикл работ от проектирования до внедрения на предприятии заказчика.

Основным технологическим элементом предприятий по производству сталей являются машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ). В состав МНЛЗ входит машина газовой резки (МГР), которая осуществляет рез горячего металла в потоке непрерывного цикла в установленных размерах, необходимых для последующей обработки заготовки.

Резаки позволяют проводить резку слябов и блюмов с применением кислорода под давлением от 8 кгс/см^2 до 20 кгс/см^2 и температуре металла от 20°C до 1100°C .

Завод «**Сталь**» предлагает к поставке оборудования не только машинного типа, но и различные вспомогательные инструменты для металлургических производств.

Предлагаемое ООО «**Сталь**» оборудование – это новейшие разработки последних лет, учитывающие особенности его эксплуатации и требования потребителей к технологическим и экономическим показателям.



Резак для МГР МНЛЗ «НОРД-С»®



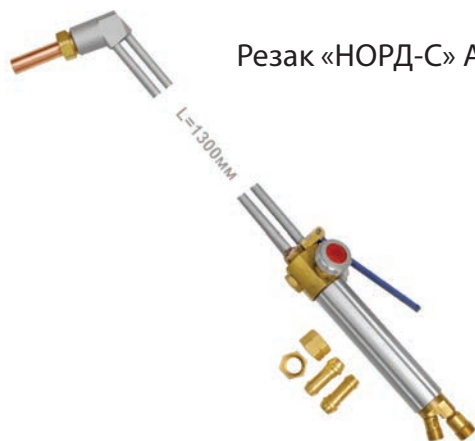
Резак предназначен для установки на машины газовой резки (МГР) в машинах непрерывного литья заготовок (МНЛЗ)
Резаки АТМ 35 изготавливаются в различных модификациях: длиной от 450 мм до 1500 мм.
Индивидуальный подбор диаметра центрального канала мундштука в зависимости от толщины разрезаемого металла и рабочего давления.

Модели	Диаметр корпуса	Примечание
АТМ 12	60 мм	водоохлаждаемый мундштук
АТМ 35	50 мм	сухой мундштук
АТМ 120	60 мм	водоохлаждаемый мундштук

Запатентованная конструкция мундштука. Позволяет производить резку сталей без предварительного подогрева кромок, защищает резак от перегрева



Резаки ручные для аварийной резки скрапа и блюмов



Резак «НОРД-С» ATM 15



Резак для аварийной резки горячих сталей «НОРД-С» ATM128



Обратный клапан «НОРД-С» ATM 114

При работе с резаками ATM15 и ATM128 рекомендуем устанавливать предохранительное устройство для предотвращения обратного потока газа и пламени



Резак повышенной мощности «Сталь»

Ручной резак повышенной мощности РПМ «Сталь» для кислородной резки углеродистых низколегированных сталей толщиной до 500 мм.

Резак инжекторного типа с рычажным механизмом для плавного открытия и регулировки расхода режущего кислорода. На стволе резака расположена регулируемая алюминиевая накладка, которая выполняет функцию дополнительной рукоятки.

В комплект входят два сменных наружных мундштука №300П и №400П.



СДЕЛАНО В РОССИИ

Резак для огневой зачистки «НОРД-С»®



Предназначен для огневой зачистки и удаления поверхностных дефектов. Позволяет снимать кислородной струёй наружный слой для выявления поверхностных дефектов, а также вырезать поверхностные пороки стальных заготовок.

Модели	Ширина захвата для обработки
АТМ73	150 мм
АТМ74	200 мм

Горелка для нагрева, плавления и рафинирования металла RCB «НОРД-С»® АТМ 314



Горелка устанавливается в боковой стенке печи в специальной медной панели. Предназначена для предварительного нагрева металлолома (скрапа) до 600°С, что создает реактивный участок между сталью и металлоломом. Последующая подача рафинирующей струи кислорода проникает сквозь слой шлака и поступает в сталь.



Газовые рампы



Схема условного обозначения рампы



По требованию заказчика изготовление криогенного оборудования возможно с расположением секций для баллонов в один или два ряда. Для стационарной рампы одно или два плеча.

Баллоны в комплект поставляемых заводом «Сталь» рамп не входят.



Стенд для испытания газопламенной аппаратуры «НОРД-С» АТМ 98



Предназначен для испытания газовых резаков, горелок газосварочных и газоздушных, редукторов баллонных и сетевых, а также рукавов резиноканевых.

В стандартный комплект поставки стенда входят:

- Стенд для испытания
- Клапаны защитные (кислород, пропан и ацетилен)
- Змеевик для подключения к баллону с азотом
- Редуктор РК-70 (или РВ-90)

По согласованию с заказчиком возможна поставка в комплекте с водяной ванной.



Содержание

Резаки трёхтрубные повышенной надёжности марки «НОРД-С»®	4
Горелки сварочные марки «НОРД-С»®	7
Резаки инжекторные марки «СТАЛЬ»	8
Горелки сварочные марки «Сталь»	11
Редукторы баллонные одноступенчатые марки «НОРД-С»®	12
Специализированное оборудование марки «НОРД-С»®	13
Комплектующие к резакам марки «НОРД-С»®	14
Комплектующие к резакам и горелкам	17
Комплектующие к редукторам марки «НОРД-С»®	18
Манометры газовые	19
Автогенное оборудование для металлургической отрасли	20
Резак для МГР МНЛЗ «НОРД-С»®	21
Резаки ручные для аварийной резки скрапа и блюмов	22
Резак повышенной мощности «Сталь»	23
Резак для огневой зачистки «НОРД-С»®	24
Газовые рампы	25
Стенд для испытания газопламенной аппаратуры «НОРД-С» АТМ 98	26



СДЕЛАНО В РОССИИ



© 2022 ООО "СТАЛЬ"
РОССИЯ, 394019, г. Воронеж,
ул. Краснодонская, дом 31
тел. (473) 202-73-25

www.nord-s.com